



**Maîtrise d'ouvrage :**  
MARIGNAN

**Domaine d'activité :**  
Logements – Résidence étudiante

**Nature des travaux :**  
Neuf

**Date(s) de réalisation :**  
2014-2017

**Équipe :**  
Architectes :  
PEOC'H - RUBIO  
(Mandataires)

**Montant de l'opération :**  
3 790 000 € HT

**Surface :**  
2 300 m<sup>2</sup> SHAB  
672 m<sup>2</sup> SU

**Nos métiers :**  
Management de projet

**Description missions :**  
Structure, CVC, Plomberie,  
Electricité CFO / CFA,  
Economie de la construction,  
VRD, DET, VISA, RT



### Caractéristiques du projet

#### Descriptif du projet :

Construction d'une résidence étudiante de 124 logements en R+3 sur sous-sol, Rue de Saint-Malo à Rennes.

Le projet comprend :

- Chambres T1 : 117 unités
- Chambres T1 PMR : 4 unités
- Chambres doubles PMR : 3 unités
- 32 places de stationnement en sous-sol
- 9 places de stationnement dont 3 PMR en aérien

#### Aspects environnementaux :

RT 2012